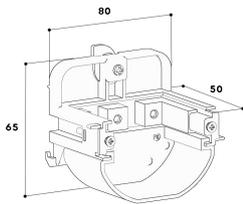


# CAT 50 T

CAT Bügel für Hutschiene 50 mm, mit Trennschale



## Produktbeschreibung

Montagehalter für den Einbau der Anschlussdosen zur Einhaltung der Biegeradien, wie sie bei Kupfer- und LWL-Datenkabeln gefordert werden. Mit einsteckbarer Trennschale zur Trennung gegenüber netzspannungsführenden Teilen. Zur Installation in Brüstungskanälen mit zwei Montageprofilen und einer Höhe von 60 mm.

## Stammdaten

Artikel-Nr.	E3821
Artikelgruppe	1010 Kunststoffkanalsysteme
Verpackungseinheit	50 Stk
EAN-Code	4018475038219
Zolltarif-Nr.	85366990

## Technische Daten

Gewicht:	0,05 kg
Höhe:	50 mm
Breite:	55 mm
Länge:	80 mm
Material:	Kunststoff
Anzahl Geräteeinheiten:	1
Montageart Geräteeinheiten:	schrauben
Montage:	rastbar Rückwand